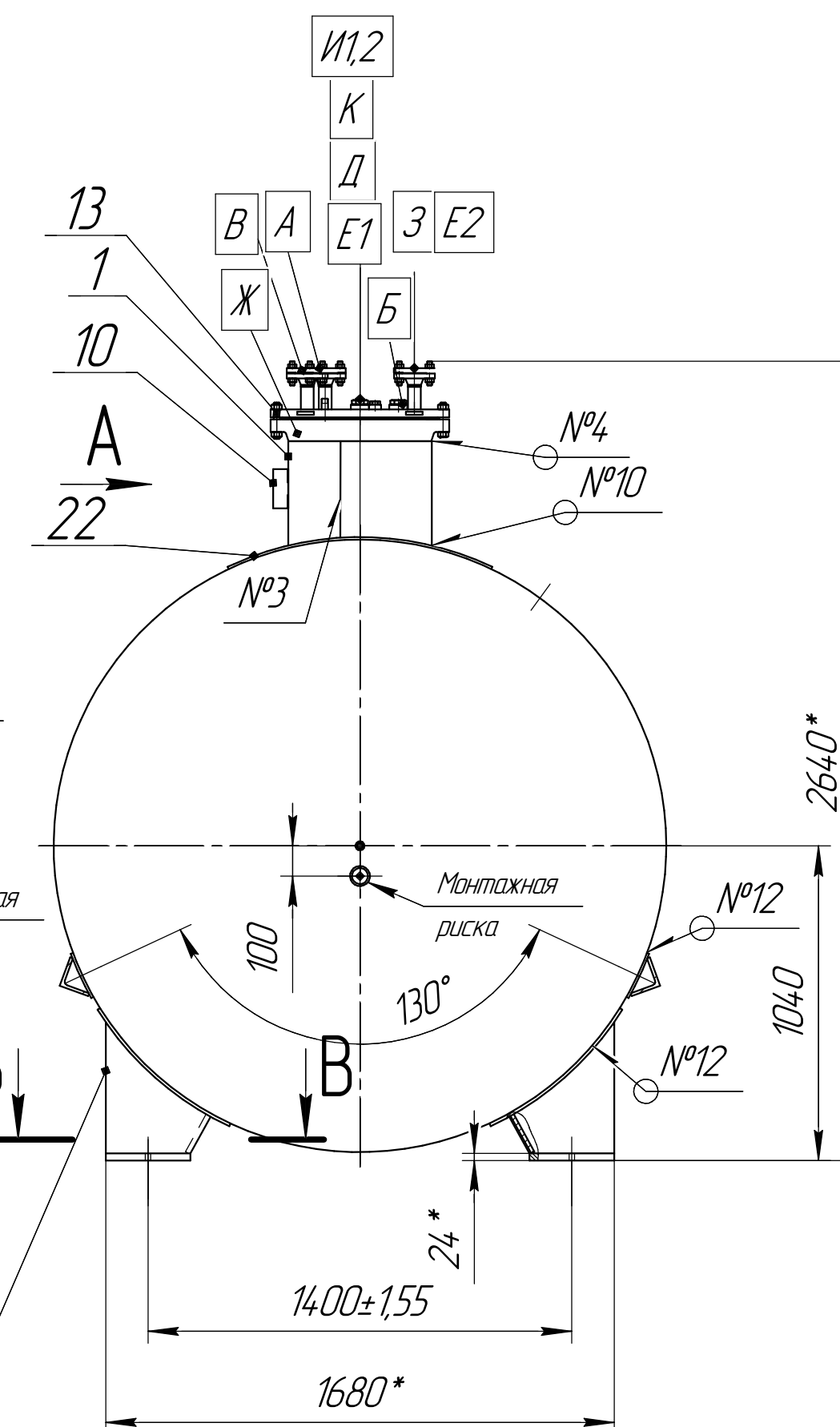
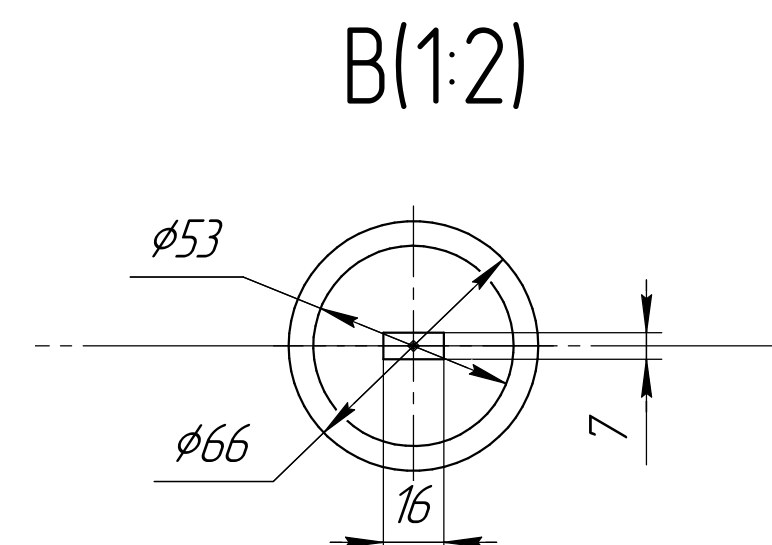
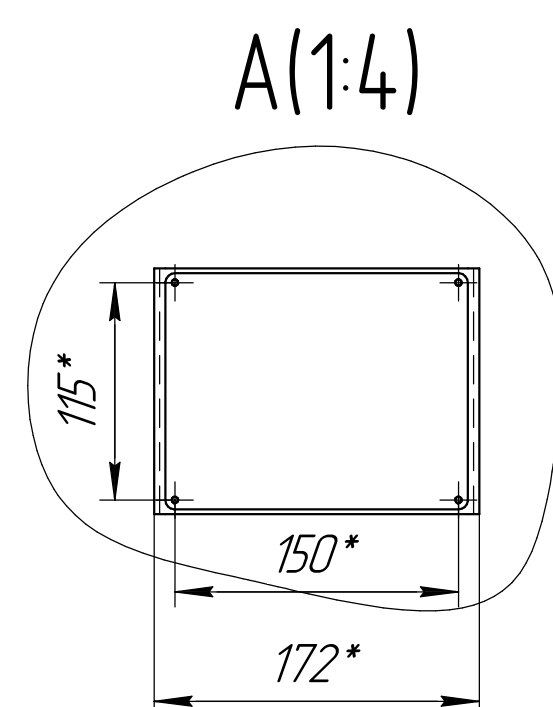
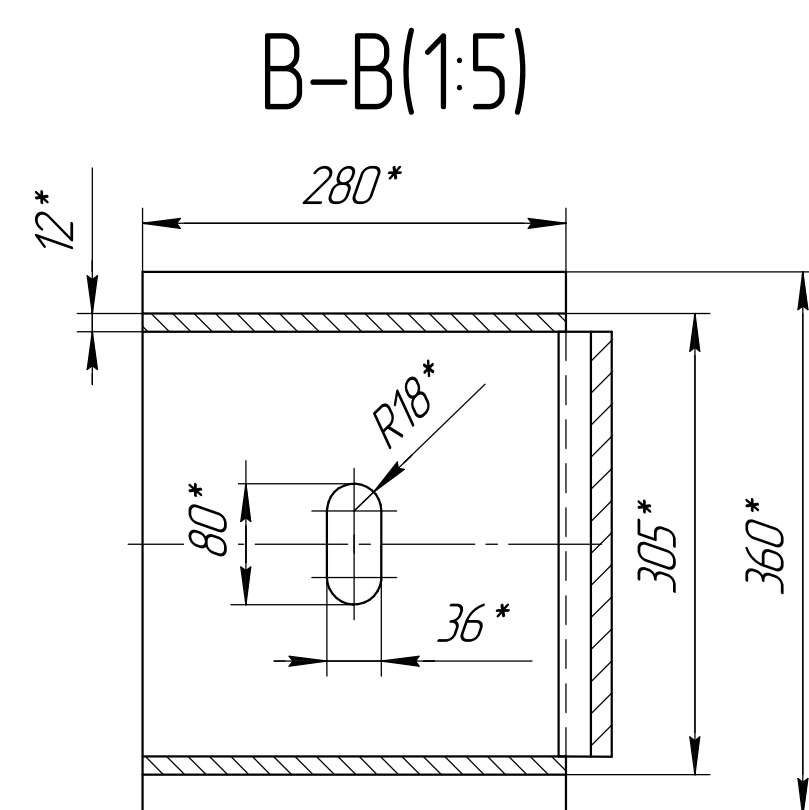
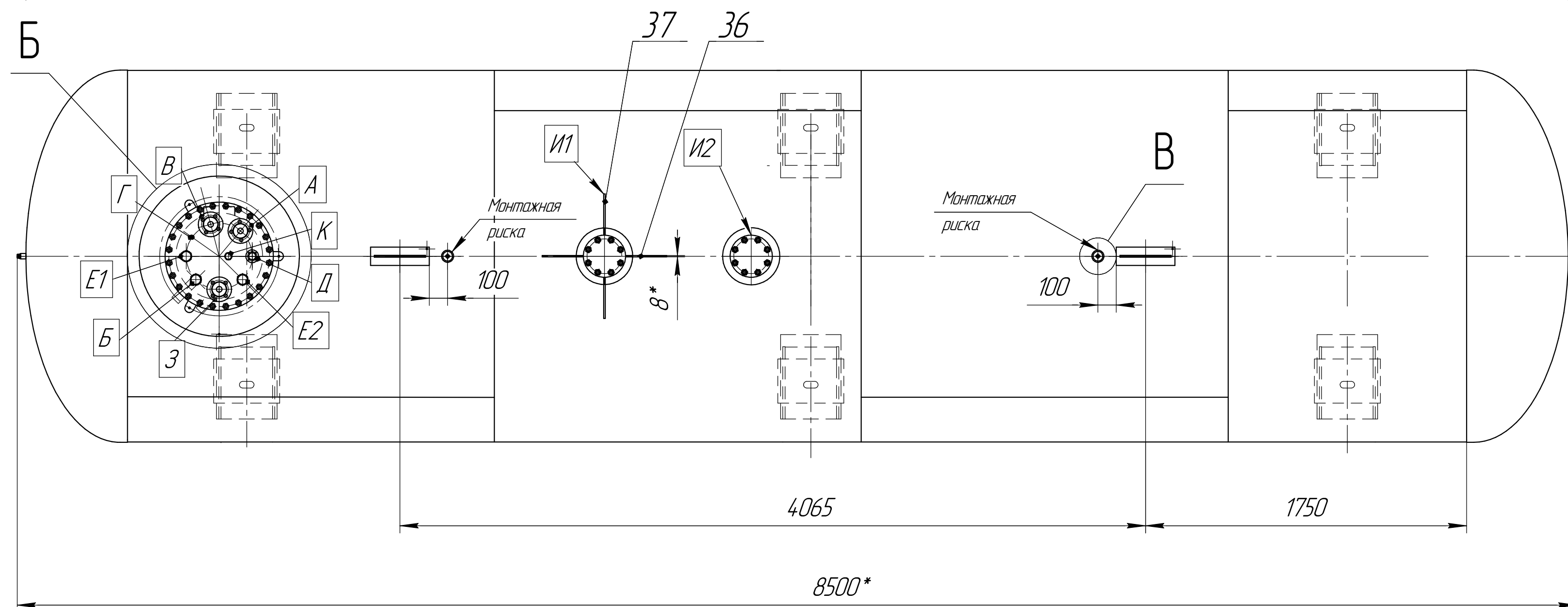
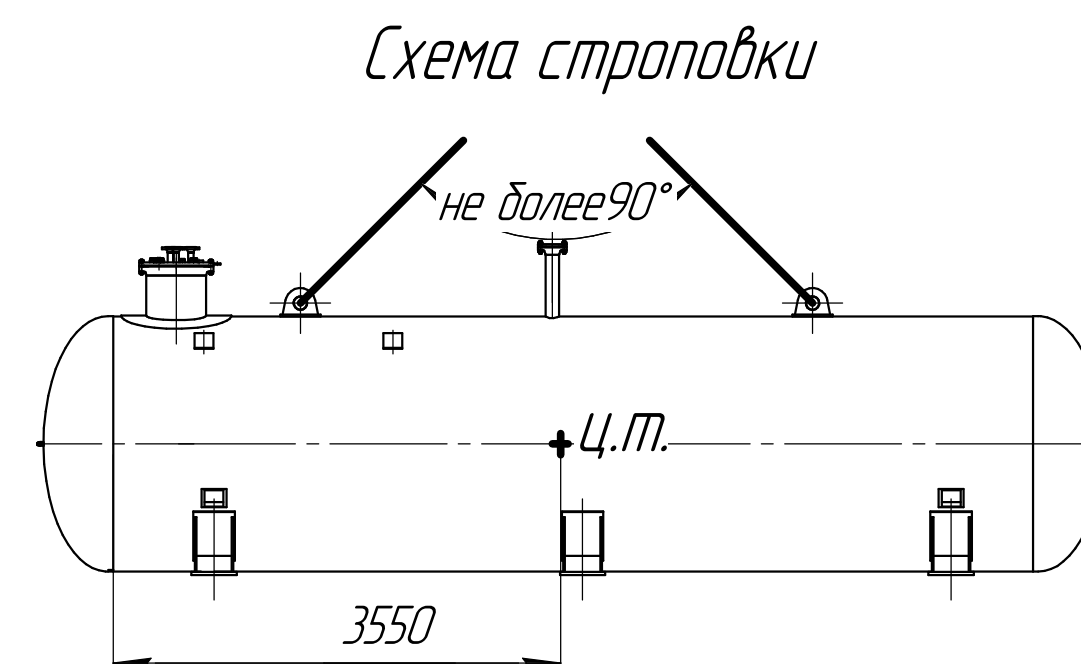




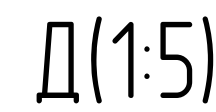
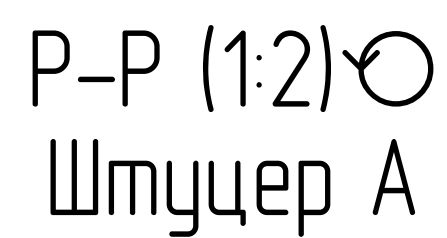
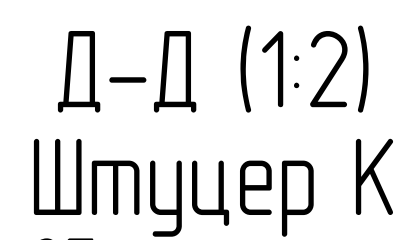
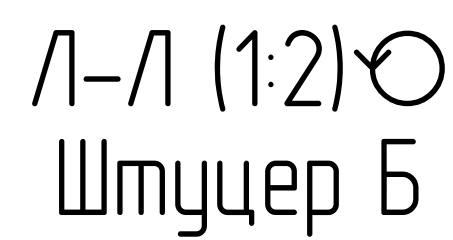
Обозн.	Наименование	Кол.	Условный проход Ду, мм	Условное давление		Вылет ±5 мм.
				МПа	кгс/см ²	
А	Для жидкой фазы (отбор)	1	32	2,5	25	120
Б	Для жидкой фазы (налив)	1	NPT 1 1/4	2,5	25	см. черт.
В	Для отбора паровой фазы	1	32	2,5	25	120
Г	Для манометра	1	6 1/4	2,5	25	см. черт.
Д	Указатель уровня поплавковый	1	34	2,5	25	см. черт.
Е ₁₂	Для предохранительного клапана	2	NPT 1 1/4	2,5	25	см. черт.
Ж	Люк	1	450	2,5	25	см. черт.
З	Для жидкой фазы (возврат)	1	32	2,5	25	120
И	Для указателя уровня "струна-М"	2	100	2,5	25	см. черт.
К	Для дренажа	1	3/4	2,5	16	см. черт.

1. Давление рабочее, МПа (кгс/см ²)	1,6 (16)
2. Давление расчетное, МПа (кгс/см ²)	1,8 (18)
3. Давление пробное гидравлическое, МПа (кгс/см ²)	2,3 (23)
4. Испытательная среда	вода
5. Температура испытательной среды, С	5 – 40
6. Продолжительность испытаний, мин	10
7. Наименование рабочей среды	Сжиженный углеводородный газ
8. Характеристика рабочей среды	
8.1. Температура минимальная, °С	минус 40
8.2. Температура максимальная, °С	50
8.3. Пожароопасность по ГОСТ 12.1.004-91	гр. II
8.4. Класс опасности по ГОСТ 12.1.007-76	IV
8.5. Взрывоопасность по ГОСТ 12.1.011-78	IIA-T1
9. Материал конструктивных элементов	
9.1. Обечайка	09Г2С-12
9.2. Днища	09Г2С-14
9.3. Фланцы	09Г2С-12
10. Допустимая температура стенок	
10.1. Минимальная температура, °С	минус 40
10.2. Максимальная температура, °С	50
11. Расчетная температура стенок, °С	50
12. Отношение допускаемых напряжений материала $[\sigma]_{11}/[\sigma]$	1,04
13. Коэффициент прочности сварных швов	1
14. Прибавки к расчетным толщинам для компенсации коррозии, мм	10
15. Число циклов нагружения	1000
16. Внутренний объем (вместимость) м ³ (литры)	25(25000)
17. Группа аппарата по НПА ОП 0.00-159-87	1
18. Расчетный срок службы аппарата, лет	30
19. Регистрация в органах "Держпраці України"	да
20. Масса аппарата, кг	6100*
21. Габаритные размеры, мм	8500*х2024*х2640*

- 1 Изготовление, контроль, испытание резервуара должны соответствовать требованиям НПА ОП 0.00-159-87 "Правила будови і безпечної експлуатації посудин, що працюють під тиском", СОУ МПП 71.120-217-2009 "Посудини та апарати сталеві зварні. Загальні технічні умови".
- 2 Конструктивные элементы сварных соединений, присадочные материалы и электроды принять в соответствии с ГОСТ 3.020-2001 "Зварювання плавленням металевих матеріалів в 3 хімічному та нафтобачному машинобудуванні".
- 4 Контроль сварных швов -100%.
- 5 Неуказанные предельные отклонения размеров в соответствии с п.5.15.16 СОУ МПП 71.120-217-2009.
- 6 Истинное расположение штуцеров, опор, строповых устройств см. на главном виде и виде сверху.
- 7 Резервуар подвергнуть гидростатическому испытанию согласно п.3, 4, 5, 6 технической характеристики настоящего чертежа.
- 8 Наружную поверхность аппарата покрыть эпоксидным покрытием ВБ Велефарс, толщина покрытия -400мкм, проверка на отсутствие пробоя напряжением 10 кВ/мм, в соответствии с ДСТУ ВБ.2.5-29:2006
- 9 Строповые устройства испытать на прочность согласно разд.4 ГОСТ 12716-73 и окрасить эмалью НЦ-132К ГОСТ 6631-74 красного цвета.
- 10 Монтажные риски, фиксирующие главные оси сосуда, выполнить эмалью НЦ-132К ГОСТ 6631-74 цвет красный.
- 11 Центр массы нанести на наружную поверхность эмалью НЦ-132К ГОСТ 6631-74 цвет черный.
- 12 Уплотнительные поверхности должны быть покрыты защитной эмалью солидол по ГОСТ 4366-76 или ГОСТ 1033-79 и защищены от повреждений.
- 13 * Размеры для справок.



				2012.4.36.00.000СБ(изм.2)		
				Резервуар для СУГ подземный V=25м ³ (Сборочный чертёж)		
Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата			
Резерв			04.02.05			
Проб						
Т.контр.				Лист	Масштаб	Масштаб
					6100*	1:15
И.контр.				Лист	1	Листов
Утв.				Тестрайт		

[illegible]

Перв. примен.		Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание	
Справ. №						Документация			
		A0			201.24.36.00.000СБ	Сборочный чертеж			
		A4			201.24.36.00.000РР	Расчет на прочность			
		A4			201.24.36.00.000РЭ	Руководство по эксплуатации			
Подп. и дата									
		A3	1	201.24.36.01.000	Корпус люка 3-450-2,5 ОСТ26-2005-83	1	90		
		A3	2	201.24.36.02.000	Опора	6	56/318		
		A3	3	201.24.36.03.000	Штуцер 1-32-25-2521(A)	1	13,2		
		A3	4	201.24.36.04.000	Штуцер 1-32-25-806 (3)	1	5,7		
		A3	5	201.24.36.05.000	Штуцер 1-32-25-180 (B)	1	2,7		
		A3	6	201.24.36.06.000	Штуцер Б	1	5,0		
		A4	7	201.24.36.07.000	Штуцер Д	1	9,6		
		A4	8	201.24.36.08.000	Штуцер 1-100-25-565 (И)	2	18,7/37,4		
		A4	9	201.24.36.09.000	Ушко 3-2-4-1000 ГОСТ13716-73	2	3,4/6,8		
		A4	10	201.24.36.10.000	Табличка заводская	1	1,0		
A3	11	201.24.36.11.000	Зажим 3Б-С-12х30 ГОСТ 21130-75	2	0,25/0,5				
A4	12	201.24.36.12.000	Транспортный уголок	4	2,3/9,2				
A3	13	201.24.36.13.000	Крышка люка 3-450-2,5						
Взам. инв. №						ОСТ26-2008-83 в сборе	1	66	
Подп. и дата									
Инв. № подл.						201.24.36.00.000 (изм.2)			
		Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата			
		Разраб.				09.12.2015			
						Резервуар для СУГ подземный V=25м ³			
						Тестрайт			

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
A4		20	201.24.36.00.001	Обечайка Ф2000х12-7300	1	4,345
A4		21	201.24.36.00.002	Днище 2000-14-500 ГОСТ 6533-78	2	526,5/1053
A4		22	201.24.36.00.003	Кольцо укрепляющее	1	26,6
A4		23	201.24.36.00.004	Бобышка ф70 (шт.Д)	1	1,1
A4		24	201.24.36.00.005	Бобышка ф60 (шт.Е1,2)	2	0,5/1,0
A4		25	201.24.36.00.006	Патрубок G1/4	1	0,18
A4		26	201.24.36.00.007	Продка NPT1 1/4	3	0,7/2,1
A4		27	201.24.36.00.008	Продка NPT 3/4	1	0,2
A4		28	201.24.36.00.009	Продка G1/4	1	0,1
A4		29	201.24.36.00.010	Кольцо укрепляющее	2	4/8
БЧ		30	201.24.36.00.011	Заглушка 1-100-4,0 АТК24.200.02-90	2	5,8/11,6
		31	201.24.36.00.012	Заглушка 1-32-4,0 АТК24.200.02-90	3	1,6/4,8
		32	201.24.36.00.013	Прокладка ф513х488х3		
				Паронит ПМБ ГОСТ481	1	0,12
БЧ		33	201.24.36.00.014	Прокладка ф52хф42х2		
				Паронит ПМБ ГОСТ481	3	0,003/0,009
БЧ		34	201.24.36.00.015	Прокладка ф34хф25х2		
				Паронит ПМБ ГОСТ481	1	0,002
		35	201.24.36.00.016	Прокладка ф18хф13х2		
				Паронит ПМБ ГОСТ481	1	0,001
		36	201.24.36.00.017	Укрепляющее ребро	2	1,3/2,6
		37	201.24.36.00.018	Укрепляющее ребро	2	1,3/2,6
				<u>Стандартные изделия</u>		
		40		Шпилька 1-M20-8gx120.40X.0215...21		
				ОСТ 26-2040-96	24	0,263/6,3
		41		Гайка M20-7H.35X.0215...21		
				ОСТ 26-2038-96	80	0,063/5,04
201.24.36.00.000 (изм.2)						Лист
						2
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		

Копировал

Формат А4

